

purogran[®]

Eine saubere Lösung

Zylinder-Reinigungsgranulat purogran[®].

purogran[®] ist ein Reinigungsgranulat auf thermoplastischer Basis und kommt bei Farb- und Materialwechsel auf Extrusions-, Spritzguss und Blasmaschinen zum Einsatz. purogran[®] reinigt alle Thermoplaste schonend, sehr effektiv und vor allem kostensenkend. Es ist schnell und problemlos anwendbar, einfach zu handhaben und absolut ungiftig.

Der Rubbel-Effekt.

purogran[®] reinigt alle handelsüblichen Thermoplaste einschließlich der technischen Polymere und wird in der Regel mit den gleichen Maschinendaten nachgefahren wie der zu reinigende Thermoplast. Durch die Erwärmung expandiert das Material, wird thermoelastisch und entfaltet seinen äußerst wirkungsvollen *Rubbel-Effekt*: Die zu reinigende Maschine wird förmlich freiradiert – schonend und ohne Anhaftungen.

Kosten senken!

Ein klarer Kostenvorteil durch purogran[®] auch für Sie:

- kürzere Maschinenstandzeiten
- geringere Materialkosten
- Minimierung von Entsorgungskosten
- effektiver Personaleinsatz
- ideales Preis-/Leistungsverhältnis

Der passende Typ für Sie...

purogran[®] passt zu jeder Maschinengröße und ist in drei verschiedenen Typen erhältlich: Typ K3 für kleine Maschinen, Typ K5 für mittlere Maschinen und Typ K8 für große Maschinen. Oder als Spezialausführung purogran[®] S400 für extrem niedrige oder hohe Temperaturen auf allen Maschinengrößen. purogran[®] S400 ist zudem lebensmittelecht und ideal zur Reinigung von Thermoplasten, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.

Testen Sie uns.

Überzeugen Sie sich am besten durch einen Anwendungsversuch – Mustermaterialien von allen Typen können kostenfrei und unverbindlich angefordert werden.

Hotline: (06722) 937703-0

Unser Kundenservice berät Sie gerne.

purogran®

Eine saubere Lösung

Anwendungshinweise für purogran® Typen K3, K5, K8 und S400

purogran® K3, K5, K8

purogran® reinigt alle Kunststoffverarbeitungsmaschinen bei Farb- oder Materialwechsel und wird in der Regel mit den gleichen Maschineneinstelldaten nachgefahren. **Arbeitstemperatur: 190°C – 300°C.** Eine optimale Reinigungswirkung erzielen Sie bei ca. 240°C. Das Granulat sollte nur in kleinen Mengen per Hand eindosiert werden, um eine Überlastung zu verhindern. Temperaturen über 300°C sind zu vermeiden. Dadurch könnte es zu Geruchsbelästigungen und Brandgefahr kommen.

purogran® S400

purogran® S400 bleibt selbst bei hohen Temperaturen thermoelastisch und erzielt dadurch eine hervorragende Reinigungswirkung. **Arbeitstemperatur: 150°C – 400°C.** S400 wird in der Regel mit den gleichen Maschineneinstelldaten nachgefahren. Das Granulat sollte nur in kleinen Mengen per Hand eindosiert werden, um eine Überlastung zu verhindern.

Bitte bei allen purogran® Typen beachten:

- Bei Spritzgießmaschinen und Blasmaschinen sind alle Düsen unter 3 mm Düsenöffnung zu entfernen. Ebenfalls alle Verschlussdüsen und Federverschlussdüsen abbauen.
- Bei Extrudern sind alle Siebpakete, hydraulische Siebwechsler, Breitschlitzdüsen, Blasköpfe etc. zu entfernen.
- Zwischen Schnecke und Antriebsmotor muss ein Drehmomentbegrenzer (Rutschkupplung oder Scherstift) eingebaut sein.
- Für gute Entlüftung während der Reinigung sollte gesorgt werden.
- Bei der Verarbeitung ist eine Schutzbrille zu tragen.
- purogran® expandiert im Zylinder und tritt mit Druck aus der Maschinendüse aus. Das austretende Material sollte mit einem Behälter über der Maschinendüse aufgefangen werden.

Es wird keine Haftung für Schäden und daraus resultierenden Folgeschäden übernommen, die durch unsachgemäße Anwendung sowie Nichtbeachtung unserer Anwendungsempfehlungen entstehen. Das gilt auch für Sonderzubehör und Sonderschnecken. Ebenfalls sind wir von jeglicher Haftung entbunden, wenn zwischen der Schnecke und dem Antriebsmotor kein Drehmoment- begrenzer in Form einer Rutschkupplung, eines Scherstiftes oder einer anderen Vorrichtung eingebaut ist, welche ein Beschädigen oder Abreißen der Schnecke oder eingebauter Teile mit absoluter Sicherheit verhindern.